

Impregnat360

wielofunkcyjny środek hydrofobizujący



Impregnat 360 przeznaczony jest do impregnacji i hydrofobizacji:

betonu architektonicznego, prefabrykowanych elementów betonowych, kostki brukowej, ceramiki, płytek klinkierowych, terrakoty, niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych, dachówek cementowych i ceramicznych, powierzchni betonowych szpachlowanych np. M57, M38, gipsu.

Skutecznie chroni przed wodą, zabrudzeniami i warunkami atmosferycznymi, zachowując naturalny wygląd powierzchni. Zaimpregnowana powierzchnia wykazuje silne właściwości hydrofobowe – efekt perlenia.

Nadaje się do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste, nieprzemarznięte, nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych i innych luźnych części

Obróbka

❖ przed użyciem należy silnie wstrząsnąć lub przemieszać. Impregnatu używamy w stanie nierozcieńczonym. Materiał наносimy za pomocą pędzla, wałka lub natrysku. Produkt należy nakładać równo – obficie unikając jednak tworzenia kałuż i zastoin. Kilukrotne nanoszenie metodą „mokre na mokre” zwiększa głębokość wnikania.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.pl

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby, w niewidocznym miejscu, w specyficznych warunkach budowy.

Dane techniczne

Baza materiałowa	wodna impregnacja na bazie oligomerycznego propylosilikoniano-krzemianu
Opakowanie	5 l – kanister 200 l – beczka
Przechowywanie	W suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem, 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	1,020 ± 0,03 g/cm ³
Wartość pH	13 ± 1
Czas schnięcia próbki impregnowanej D ₁ zgodnie z PN-EN EN 13579	0,18 ± 0,03 g/m ² ·h
Wskaźnik szybkości wysychania DRC, spełnia dla klasy I i II wg PN-EN 13579	95%
Głębokość wnikania, klasa II wg EN 1504-2	22 ± 2 mm
Zużycie	~ 100 - 200 ml/m ² na warstwę, w zależności od chłonności podłoża
Temperatura obróbki oraz podłoża	od + 5°C do + 40°C
Czyszczenie narzędzi	woda

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2607. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp.