BOTAMENT® M19 HP

cienkowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

BOTAMENT® M19 HP jest cienkowarstwową zaprawą klejową do klejenia większości okładzin ceramicznych wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości

- bardzo stabilna
- do wewnątrz i na zewnątrz
- mrozoodporna
- szczególnie polecana do płytek klinkierowych i gresowych
- na ściany i podłogi

Obszar zastosowania

Klejenie

- kamionki
- gresu
- płytek klinkierowych (również podłogowych)
- płyt cementowo - włóknowych

Podłoża

- beton, beton lekki i beton komórkowy
- mur pełnospoinowy
- tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 (wytrzymałość na ściskanie ≥ 1,5 N/mm²) oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie ≥ 2,0 N/mm²)
- jastrych cementowy

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych
Opakowanie	20 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~1,4 kg/dm³
Odporność na temperaturę	od -20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	~ 25 %
Proporcja mieszaniny	~ 5l / 20 kg
Czas dojrzewania	~ 5 minut
Czas otwarty	~ 20 minut
Czas obróbki (żywotność)	~ 2 h
Max. grubość warstwy	5 mm
Wchodzenie	po ok. 24 h
Spoinowanie	po ok. 24 h
Pełne obciążenie	po 7 dniach
Zużycie	
Paca zębata 6 mm	~ 2,6 kg/m²
Paca zębata 8 mm	~ 3,4 kg/m²
Paca zębata 10 mm	~ 3,9 kg/m²
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +5°C do +30°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® M19 HP

cienkowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- suche, czyste i nieprzemarznięte
- nośne
- oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych i innych luźnych części
- równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M80
- większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu masy samopoziomującej BOTAMENT® M49
- chłonne podłoża zagruntować wielofunkcyjnym środkiem gruntującym BOTAMENT® MultiPrimer lub BOTAMENT® D11
- jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując płytki ≤ 0,16 m²: BOTAMENT® MultiPrimer (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D11 (2xnierozcieńczony)
  płytki > 0,16 m²: BOTAMENT® E120 (E120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- podłoże z tynku powinno mieć grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, niefilcowana oraz niewygładzona
- wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0- 2,5 %	2,0- 2,5 %
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%

Podłoża muszą być suche. W przypadku, gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować wielofunkcyjnym środkiem gruntującym MultiPrimer lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane z BOTAMENT® M19 HP, zastępując 1/3 wody zarobowej plastyfikatorem BOTAMENT® D10.
Beton i prefabrykowane elementy betonowe muszą mieć co najmniej 6 miesięcy.

Obróbka

- materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® M19 HP przy użyciu gładkiej części pacy
- następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M19 HP na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Na tarasy i balkony zalecamy stosowanie zapraw klejowych Botament klasy C2.

Karta chrakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.pl

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku podłoży gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2610. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.pl