

BOTAMENT® UV 2 HP

wysokoodporny impregnat do podłogi 2K

BOTAMENT® UV 2 HP jest wysokiej jakości środkiem do impregnacji oraz zabezpieczenia powierzchni podłogowych wewnątrz i na zewnątrz budynków.

BOTAMENT® UV 2 HP jest zalecany do konserwacji uszkodzonych betonów w obszarach rolniczych.

Właściwości

- ❖ wysoka odporność na ścieranie
- ❖ na powierzchnie narażone na obciążenia mechaniczne oraz chemiczne
- ❖ wysoka odporność na organiczne i nieorganiczne kwasy
- ❖ szerokie spektrum zastosowania
- ❖ na ściany i podłogi

Obszary zastosowań

Impregnacja oraz lakierowanie:

- ❖ betonu
- ❖ jastrychów cementowych
- ❖ starych powłok żywicznych

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, rozpuszczalnych w wodzie powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych oraz innych luźnych części

Dane techniczne

Baza materiałowa	pigmentowana żywica epoksydowa
Kolor	kamiennoszary zielony
Opakowanie <i>kamiennoszary</i> <i>zielony</i>	<u>5 kg</u> 3,85 kg baza (A) 1,15 kg utwardzacz(B) <u>10 kg</u> 7,7 kg baza (A) 2,3 kg utwardzacz (B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	1,24 kg/ dm ³
Odporność na temperaturę	do ~ 50°C
Proporcja mieszaniny	komponenty A : B = 10 : 3
Czas obróbki	~ 45 min
Wchodzenie	po ~ 24 h
Pełne obciążenie	po ~ 3 dniach
Zużycie	~ 0,30 kg/m ² (na warstwę)
Czas pomiędzy gruntowaniem, a pierwszą warstwą UV 2 HP	~ 6- 24 godzin
Czas pomiędzy nanoszeniem warstw z UV 2 HP	≤ 24 godzin
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +8°C do +30°C zasadniczo 3°C powyżej punktu rosy; wilgotność względna powietrza ≤ 85%
Środek czyszczący	
po związaniu	mechanicznie

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +20°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura przyspiesza, a niższa opóźnia przebieg procesu wiązania.

BOTAMENT® UV 2 HP

wysokoodporny impregnat do podłóży 2K

Obróbka

Aplikacja BOTAMENT® BV 2 grunt:

- ❖ komponent B należy dodać do komponentu A i mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez min. 3 min.
- ❖ aby zapewnić równomierne rozłożenie składników BOTAMENT® BV 2 grunt, materiał należy przelać do czystego pojemnika (opakowanie dokładnie opróżnić) i ponownie zamieszać
- ❖ tak przygotowany materiał rozprowadzić równomiernie przy użyciu wałka z owczej wełny o krótkim włosiu

Aplikacja BOTAMENT® UV 2 HP lakierowanie podłóży:

- ❖ komponent B należy dodać do komponentu A i mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez min. 3 min.
- ❖ aby zapewnić równomierne rozłożenie składników BOTAMENT® UV 2 HP, materiał należy przelać do czystego pojemnika (opakowanie dokładnie opróżnić) i ponownie zamieszać
- ❖ tak przygotowany materiał rozprowadzić równomiernie na zagruntowaną i wyschniętą powierzchnię, przy użyciu wałka z owczej wełny o krótkim włosiu
- ❖ warstwę wierzchnią nanosić na wyschniętą warstwę bazową przy użyciu wałka z owczej wełny o krótkim włosiu

Lakierowanie przy zastosowaniu BOTAMENT® UV 2 HP należy przeprowadzać nanosząc minimum dwie warstwy materiału.

W przypadku powierzchni przewidzianych jako antypoślizgowe, bezpośrednio po nałożeniu pierwszej warstwy BOTAMENT® UV 2 HP, należy wykonać posypkę z suszonego piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,1-0,3 mm (np. mieszanka H 32).

Po związaniu BOTAMENT® UV 2 HP luźne pozostałości piasku należy w całości usunąć.

W celu zachowania działania antypoślizgowego, podczas nanoszenia warstwy wierzchniej należy zwrócić uwagę, aby nie pokryć całkowicie wykonanej posypki.

Na powierzchniach, gdzie parkowane będą pojazdy na kołach pompowanych zalecamy wykonanie przynajmniej 3 warstw BOTAMENT® UV 2 HP. Na pierwszej warstwie, w stanie świeżym, należy wykonać posypkę z piasku kwarcowego o uziarnieniu 0,1-0,3 mm (np. mieszanka H 32).

Istotne wskazówki

Wilgotność jastrychów cementowych nie może przekraczać wartości 6%. Podłóży betonowe powinny mieć co najmniej 28 dni. Wytrzymałość podłóży na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 N/mm².

Podczas wiązania należy chronić BOTAMENT® UV 2 HP przed wilgocią. Ponadto względna wilgotność powietrza w czasie minimum dwóch godzin od nałożenia materiału nie może przekroczyć wartości 85%.

W przypadku gdy BOTAMENT® UV 2 HP będzie stosowany w pomieszczeniach bez okien, niewentylowanych lub słabo wentylowanych należy zapewnić odpowiedni dopływ powietrza.

W miarę możliwości należy obrabiać całe opakowania BOTAMENT® UV 2 HP.

Należy unikać zawilgocenia działającego od strony podłóży. Ze względu na zastosowane surowce mogą pojawić się różnice w odcieniach, dlatego też na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

W przypadku zastosowania BOTAMENT® UV 2 HP w tzw. pomieszczeniach mokrych należy zwrócić uwagę aby materiał nanosić całopowierzchniowo (zwarła barwna powłoka).

Aby zapewnić optymalną przyczepność, między nanoszeniem kolejnych warstw BOTAMENT® UV 2 HP, powierzchnie podłogi należy chronić przed kurzem i zabrudzeniami.

BOTAMENT® UV 2 HP należy stosować wyłącznie z dodatkami wymienionymi w niniejszej karcie technicznej.

W przypadku zastosowania BOTAMENT® UV 2 HP na zewnątrz budynków (obciążenia promieniowaniem UV) z czasem może dojść do zmiany barwy. Efekt ten nie ma jednak żadnego wpływu na funkcjonalność powłoki.

Niekiedy może dojść do odbarwienia powłoki na skutek działania miękkich opon pojazdów.

U osób wrażliwych podczas obróbki materiałów na bazie żywic reaktywnych mogą wystąpić podrażnienia alergiczne.

Aby uniknąć bezpośredniego kontaktu ze skórą, w czasie pracy należy nosić odzież ochronną oraz przestrzegać pozostałych przepisów BHP.

Podczas stosowania BOTAMENT® UV 2 HP należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczenia.

BOTAMENT® UV 2 HP przeznaczony jest do profesjonalnego zastosowania.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1902. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com

BOTAMENT® UV 2 HP

wysokoodporny impregnat do podłogi 2K

Lista odporności chemicznej w oparciu o normę EN 12808

Aceton	+
Kwas mrówkowy 5%	+
Woda amonowa 10%	+
Woda amonowa 25%	+
Olej antracenyowy	+
Benzol	+
Piwo	+
Ług bielący, rozcieńczony	+
Kwas borowy, 3%	+
Wodorotlenek wapnia, kryształ	+
Woda chlorowana	+
Kwas chromowy, 10%	+
Woda destylowana	+
Sole nawozowe	+
Kwas octowy 5%	+
Kwas octowy 25%	+
Etanol, (50% z wodą)	+
Octan etylu	+
Tłuszcz, zwierzęcy i roślinny	+
Kwas tłuszczowy	+
Formaldehyd, 35%	+
Kwasy owocowe (rozwodnione)	+
Gliceryna	+
Mocznik	+
Olej opałowy	+
Kwas humusowy	+
Isopropanol	+
Wodorotlenek potasu, 5%	+
Wodorotlenek potasu, 20%	+
Wodorotlenek potasu, 50%	+
Woda wapienna	+
Kerozyna	+
Sól kuchenna	+
Kwas węglowy, rozpuszczony	+
Benzyna lakowa	+
Woda morską	+
Metanol	+
Mleko	+
Kwas mlekowy, 10%	+
Oleje mineralne	+
Węglan sodu, 10%; soda	+
Podchloryn sodu 10%	+

Wodorotlenek sodu, 5%	+
Wodorotlenek sodu, 20%	+
Wodorotlenek sodu, 50%	+
Kwas szczawiowy, wodny 10%	+
P ₃ -Lösung	+
Olej parafinowy	+
Ropa naftowa	+
Kwas fosforowy, 10%	+
Kwas fosforowy, 85%	+
Wino czerwone	+
Kwas azotowy, 5%	+
Kwas azotowy, 10%	+
Mieszanki solne, neutralne, nie oksydowane	+
Kwas solny, 5%	+
Kwas solny, 20%	+
Kwas solny, 36% (konc.)	+
Kwas siarkowy (VI), 5%	+
Kwas siarkowy (VI), 25%	+
Kwas siarkowy (VI), 50%	+
Kwas siarkowy (VI), 96% (konc.)	+
Kwas siarkowy (IV), 5%	+
Kwas siarkowy (IV), 25%	+
Roztwór mydła	+
Nafta	+
Syntetyczne oleje hydrauliczne	+
Oleje smołowe, wysokowrzące	+
Terpentyna	+
Trichloroeten	+
Woda, 20°C	+
Woda, 60°C	+
Nadtlenek wodoru, 3%	+
Kwas winny	+
Ksylen	+
Kwas cytrynowy	+
Cukier	+

- + odporny
- O warunkowo odporny przy okresowym obciążeniu (w przypadku niskowrzących rozpuszczalników odpowiada normalnemu czasowi parowania i cienkiej warstwie)
- nieodporny
- () odporny, względnie warunkowo odporny, możliwe są ewentualne zmiany (np. koloru i wytrzymałości)
- ** prosimy o kontakt z technikiem zastosowań