

BOTAMENT® TK 150

2-komponentowa zaprawa klejowa o wysokiej odporności C2 FE



BOTAMENT® TK 150 jest przewodzącą ładunki elektryczne, charakteryzującą się wysoką odpornością, zaprawą klejową do wykonywania okładzin ceramicznych zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Szczególnie sprawdza się w przypadku układania płyt oraz płytek w obszarach narażonych na silne obciążenia chemiczne.

Właściwości

- ❖ odprowadza ładunki elektryczne
- ❖ szeroka odporność chemiczna
- ❖ wysoka odporność na temperaturę
- ❖ neutralny zapach

Obszar zastosowania

Klejenie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych)

w zakładach przemysłowych, laboratoriach i tym podobnych obszarach.

Podłoża

- ❖ Beton
- ❖ Jastrych cementowy
- ❖ Stabilne (nie narażone na zginanie) podłoża stalowe (wymagany stopień czystości wg normy PN-EN ISO 12944-4: Sa 2 ½)

Dane techniczne

Baza materiałowa	Zaprawa na bazie związków krzemu
Opakowanie	30 kg - jednostka 25 kg - komponent proszkowy (A) 5 kg - komponent płynny (B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 2,0 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	do +500°C (suche powietrze)
Proporcja mieszanki	~ 16-20 % udział komp. płynnego
Czas otwarty	~ 15 minut
Czas obróbki (żywołność)	~ 45 minut
Max. grubość warstwy	10 mm
Wchodzenie	po ok. 4 h
Spoinowanie	po ok. 4 h
Obciążenie mechaniczne	po ok. 24 h
Obciążenie chemiczne	po ok. 7 dniach
Zużycie	
Paca zębata 6 mm	~ 3,8 kg/m ²
Paca zębata 8 mm	~ 4,3 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	~ 5,4 kg/m ²
Warunki obróbki	od +12°C do +30°C generalnie 3°C powyżej punktu rosy; wilgotność względna powietrza ≤ 85%
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	mechanicznie

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® TK 150

2-komponentowa zaprawa klejowa o wysokiej odporności C2 FE

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mlecza cementowego, środków antyadhezyjnych oraz innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ minimalny wiek podłoża betonowych wynosił 6 miesięcy
- ❖ nie stosować w połączeniu z elementami z aluminium lub cynku

Obróbka

BOTAMENT® TK 150 jest produktem specjalistycznym. Przed pierwszym zastosowaniem zalecamy kontakt z przedstawicielem producenta w celu przeprowadzenia szkolenia z zakresu obróbki materiału.

- ❖ komponent płynny (B) przelać do czystego pojemnika
- ❖ następnie dodać odmierzony komponent proszkowy (A)
- ❖ oba komponenty należy dokładnie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, a następnie dalej mieszać przez min. 3 minuty
- ❖ najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® TK 150 przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® TK 150 na świeżo nałożoną powierzchnie kontaktową
- ❖ płytki nakładać, lekko docisnąć i skorygować

Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Szczególnie mocno obciążone powierzchnie należy projektować i wykonywać jako obszary podlegające bieżącej konserwacji.

Każdorazowo przed zastosowaniem, należy porównać występujące w rzeczywistości obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z parametrami BOTAMENT® TK 150.

BOTAMENT® TK 150 należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach i nie wolno przelewać do pojemników z metali lekkich, takich jak aluminium lub cynk.

Podczas obróbki BOTAMENT® TK 150 należy zapewnić prawidłową wentylację pomieszczeń, stosować odzież ochronną oraz przestrzegać przepisów BHP.

Uwaga: BOTAMENT® TK 150 może powodować podrażnienia. W przypadku kontaktu materiału ze skórą lub oczami, miejsca te należy obficie opłukać wodą, a następnie zasięgnąć opinii lekarza.

Do BOTAMENT® TK 150 nie należy dodawać wody, modyfikatorów ani innych dodatków czy wypełniaczy.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2009. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com