

BOTAMENT® S 3 SUPAX

silikon do basenów oraz kamienia naturalnego

BOTAMENT® S 3 SUPAX jest materiałem elastycznym do wypełniania spoin dylatacyjnych i przyłączeniowych w okładzinach z kamienia naturalnego w obszarach długotrwale obciążonych wodą, jak np. baseny oraz tarasy i balkony.
BOTAMENT® S 3 SUPAX po związaniu jest odporny na gorącą wodę, promieniowanie UV oraz ogólnie dostępne środki czyszczące.

Właściwości

- ❖ elastyczny
- ❖ do wielu kamieni naturalnych
- ❖ do obszarów obciążonych wodą np. baseny
- ❖ do wewnątrz i na zewnątrz
- ❖ redukuje ryzyko wystąpienia przebarwień na krawędziach
- ❖ sieciuje neutralnie
- ❖ optymalna przyczepność boczna
- ❖ neutralny zapach

Obszar zastosowania

- Do wypełnienia elastycznych spoin w
- ❖ okładzinach z kamienia naturalnego
 - ❖ płytkach i mozaikach ceramicznych
 - ❖ szkle
 - ❖ emalii
 - ❖ twardym PVC
 - ❖ poliestrze

i innych podobnych materiałach.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte,
- ❖ nośne,
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych oraz innych luźnych części.
- ❖ krawędzie spoin należy przeczyszczyć acetonem

Podłoża z tworzyw sztucznych, chlorokauczuku, metalu oraz podłoża alkaliczne i mineralne przed naniesieniem BOTAMENT S 3 SUPAX należy zagruntować odpowiednim podkładem silikonowym (powierzchnie należy chronić przed zabrudzeniem).

Dane techniczne

Baza materiałowa	neutralnie sieciujący Silikon 1K na bazie Oximu																																																																																								
Kolor	biały (nr 10) srebrnoszary (Nr. 16) szary (nr 24) antracyt (nr 26)																																																																																								
Opakowanie	310 ml kartusze plastikowe (20 szt./ karton)																																																																																								
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu, w temp. dodatnich, 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach																																																																																								
Gęstość	~ 1,01 kg/ dm³																																																																																								
Odporność na temperaturę	- 45 °C do + 180 °C																																																																																								
Skórkowanie	po ~ 6 minutach																																																																																								
Czas wiązania po 24 godzinach	~ 2- 3 mm																																																																																								
max. szerokość spoiny	30 mm																																																																																								
Twardość A wg skali Shore	~ 24																																																																																								
Całkowite odkształcenie	~ 20 %																																																																																								
Pełne obciążenie	po ~ 7 dniach																																																																																								
zużycie (ml/ m)																																																																																									
<table><tr><td></td><td colspan="10">Szerokość (mm)</td></tr><tr><td>Głębokość (mm)</td><td>5</td><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>15</td><td>18</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>25</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>8</td><td></td><td>64</td><td>80</td><td>96</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td></td><td></td><td>100</td><td>120</td><td>150</td><td>180</td><td>200</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>12</td><td></td><td></td><td></td><td>144</td><td>180</td><td>216</td><td>240</td><td>300</td><td></td><td></td></tr><tr><td>15</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>225</td><td>270</td><td>300</td><td>375</td><td>450</td><td></td></tr><tr><td>18</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>324</td><td>360</td><td>450</td><td>540</td><td></td></tr></table>			Szerokość (mm)										Głębokość (mm)	5	8	10	12	15	18	20	25	30		5	25										8		64	80	96							10			100	120	150	180	200				12				144	180	216	240	300			15					225	270	300	375	450		18						324	360	450	540	
	Szerokość (mm)																																																																																								
Głębokość (mm)	5	8	10	12	15	18	20	25	30																																																																																
5	25																																																																																								
8		64	80	96																																																																																					
10			100	120	150	180	200																																																																																		
12				144	180	216	240	300																																																																																	
15					225	270	300	375	450																																																																																
18						324	360	450	540																																																																																
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 5 °C do + 35 °C																																																																																								
Środki do czyszczenia	PU- rozpuszczalnik																																																																																								

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C, 50%. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® S 3 SUPAX

silikon do basenów oraz kamienia naturalnego

Wypełnienie spoin

Szerokość spoiny należy tak dopasować, aby w trakcie naprężeń nie odkształcała się więcej niż o 25 % (ściśkanie i rozciąganie).

Dylatacje

Szerokość spoiny	Wymagana głębokość spoiny
< 10 mm	Jak szerokość (min. 6 mm)
≥ 10 mm	8 do 10 mm
≥ 15 mm	8 do 12 mm
≥ 20 mm	10 do 14 mm
≥ 25 mm	12 do 18 mm
≤ 30 mm	18 do 20 mm

W spoinach ciągłych, głębokich należy zastosować wypełnienie w postaci sznura wypełniającego. Przy projektowaniu spoin z BOTAMENT® S 3 SUPAX na zewnątrz należy zwracać uwagę, aby szerokość i głębokość spoin wynosiły przynajmniej 10 mm.

Obróbka

- ❖ krawędź spoiny zabezpieczyć taśmą samoprzylepną
- ❖ przed użyciem BOTAMENT® S 3 SUPAX należy odciąć końcówkę tubusu
- ❖ dołączoną końcówkę należy nakręcić na gwint i odpowiednio ukośnie odciąć w zależności od szerokości spoiny
- ❖ prace można wykonywać przy pomocy pistoletu ręcznego lub ciśnieniowego
- ❖ BOTAMENT® S 3 SUPAX aplikuje się w spoinę i wygładza się zwilżoną wodą szpachlą lub pędzlem zaraz po spoinowaniu
- ❖ po nałożeniu silikonu taśmę samoprzylepną należy od razu usunąć

Należy zapobiegać przywieraniu silikonu do spodniej płaszczyzny spoiny dylatacyjnej. Jeśli końcówka tubusa została odłamana, masę można przechowywać kilka dni pod warunkiem, że otwór zostanie szczelnie zamknięty.

Ważne uwagi :

Podłoża na bazie bitumów lub smoły nie są odpowiednim podłożem dla BOTAMENT® S 3 SUPAX.

W trakcie obróbki oraz wiązania BOTAMENT® S 3 SUPAX należy zapewnić wentylację pomieszczenia.

Mas uszczelniających na bazie silikonu nie należy malować.

W przypadku ekstremalnych obciążeń mechanicznych, chemicznych, konstrukcyjnych należy regularnie kontrolować powierzchnię spoin oraz uzupełniać ewentualne ubytki. W takich przypadkach spoiny należy traktować jako spoiny, które podlegają regeneracji.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL 2601. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com