

BOTAMENT® SK 100

kwasoodporna zaprawa klejowa, dwuskładnikowa

BOTAMENT® SK 100 jest zaprawą klejową o dużym spektrum odporności na kwasy organiczne i nieorganiczne. Materiał można stosować w przemyśle chemicznym, spożywczym, celulozowo - papierniczym, w galwanizerniach, elektrowniach, w przemyśle farmaceutycznym i lakierniczym itp.

BOTAMENT® SK 100 służy do klejenia okładzin z ceramiki, kamionki, płytek ciągnionych i podłogowych płytek klinkierowych.

Jako podłoże nadaje się beton, jastrych cementowy i nieodkształcalne podłoża ze stali.

Właściwości

- ❖ baza mineralna, nieorganiczna
- ❖ duża chemooodporność na kwasy i związki chemiczne
- ❖ duża odporność na temperatury
- ❖ przewodzi ładunki elektryczne
- ❖ wysoka odporność na ściskanie i zginanie

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, czyste, nieprzemarznięte, nośne. Należy usunąć z niego tłuszcz, powłoki malarskie, nacieki cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części.

Podłoże musi być do lica i pionowe. Podłoże z betonu oraz części betonowe muszą mieć przynajmniej 6 miesięcy. Jastrychy cementowe mogą mieć wilgotność maksymalnie 2% a jastrychy anhydrytowe maksymalnie 0,5% wilgotności.

Podłoża stalowe muszą być czyste, bez nalotów rdzy i zanieczyszczeń, przygotowane i wyczyszczone wg normy PN-EN ISO 12944 cz.4. Prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Profile lub inne elementy budowlane z aluminium lub ze stali ocynkowanej nie można łączyć z chemooodpornymi zaprawami do spoin na bazie krzemianów i stosować ich w obszarach narażonych na obciążenia chemiczne.

Dane techniczne

Baza materiałowa:	Mineralna, nieorganiczna zaprawa krzemianowa
Opakowanie:	25 kg - worek papierowy komponent proszkowy A 4 kg - kanister z tworzywa sztucznego komponent płynny B 29 kg jednostka
Przechowywanie:	Przechowywać w suchym i mrozooodpornym miejscu. Okres ważności w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 9 miesięcy.
Gęstość objętościowa:	około 2,1 kg/l
Wartość pH:	około 13
Odporność na temperaturę:	do +120 °C (temperatura suchego powietrza)
Proporcja mieszaniny:	udział komponentu płynnego wynosi 16-18 % ciężaru wagowego do komponentu proszkowego
Czas nakładania:	15 min.
Czas obróbki:	60 min.
Chodzenie:	po 12 godz.
Spoinowanie:	po 24 godz.
Odporność mechaniczna:	po 24 godz.
Odporność chemiczna:	po 7 dniach
Wskazówki wykonawcze:	temperatura obróbki od +12 °C do +30 °C powyżej punktu rosy $\geq 3^{\circ}\text{C}$ względna wilgotność powietrza $\leq 85\%$
Zużycie:	
Paca zębata	6 mm-zębki = 3,8 kg/m ² 8 mm-zębki = 4,3 kg/m ² 10 mm-zębki = 5,4 kg/m ²
Środki do czyszczenia:	
w świeżym stanie	woda
po wyschnięciu	mechanicznie

BOTAMENT® SK 100

kwasoodporna zaprawa klejowa, dwuskładnikowa

Obróbka:

W celu obróbki komponent płynny należy wlać do czystego pojemnika. Udział komponentu płynnego wynosi 16-18% w stosunku do komponentu proszkowego. Następnie do komponentu płynnego wsypuje się komponent proszkowy i miesza powoli wolnoobrotową wiertarką z mieszadłem tak długo, aż powstanie jednorodna masa bez grudek (3-5 min.). Świeżo sporządzony materiał wolno obrabiać w czasie 60 min.

Stężony materiał nie może być ponownie zamieszany i obrabiany, gdyż w przeciwnym razie nie osiągnie się końcowej trwałości.

Uwaga!

BOTAMENT® TK 150 jest produktem specjalistycznym. Przed pierwszym zastosowaniem zalecamy kontakt z przedstawicielem producenta w celu przeprowadzenia szkolenia z zakresu obróbki materiału.

Najpierw nanosi się na podłoże cienką warstwę kontaktową przy użyciu gładkiej części pacy. Następnie pacą zębatą nakłada się zaprawę na tę świeżą warstwę kontaktową. W przypadku wykonywania posadzki odprowadzającej ładunki elektryczne należy przestrzegać określonych norm i wytycznych.

Okładzinę układa się lekko dociskając, przesuując w łożu klejowym i wyrównując. Czas nakładania wynosi 15 minut.

Przy klejeniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać określonych norm i wytycznych. BOTAMENT® SK 100 nie może być obrabiany przy temperaturze podłoża poniżej niż +12 °C.

Obrabiana powierzchnia może być już po 24 godzinach obciążona mechanicznie, a po 7 dniach obciążana chemicznie.

Wskazówki:

Wszystkie podane czasy odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Szczególnie obciążone okładziny ścienne i podłogowe należy zaplanować i wykonać jako obszary szczególnego nadzoru zgodnie z obowiązującymi normami.

Przechowywanie tylko w oryginalnych opakowaniach, nie przesypywać do pojemników wykonanych z metali lekkich (aluminium, cynk).

BOTAMENT® SK 100 jest produktem specjalistycznym. Przy pierwszej obróbce zalecamy szkolenie z zakresu zastosowania i obróbki produktu.

Środki ostrożności:

W przypadku kontaktu oka z materiałem należy natychmiast przepłukać zimną wodą i udać się do okulisty. Środek ten ma właściwości drażniące. Podrażnia oczy i skórę.

Podczas wykonywanych prac należy używać rękawic ochronnych.

BOTAMENT® SK 100 nie jest przeznaczony do powierzchni obciążanych ługami i alkalicznymi środkami czyszczącymi.

Każdorazowo przed zastosowaniem, należy porównać występujące na budowie obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z parametrami BOTAMENT® SK 100. Prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® SK 100.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2005. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com