

BOTAMENT® RA 170

dwuskładnikowa izolacja na bazie żywic reaktywnych 2K

BOTAMENT® RA 170 jest stosowana jako izolacja pod okładziny ceramiczne wewnątrz i na zewnątrz . Izolacja BOTAMENT® RA 170 przeznaczona jest szczególnie do miejsc silnie obciążonych wodą i jednocześnie obciążonych chemicznie, np. w zakładach przemysłu spożywczego lub myjniach samochodowych. BOTAMENT® RA 170 również można stosować do wykonania powłok ochronnych na powierzchniach podłogowych w garażach i piwnicach. BOTAMENT® RA 170 spełnia wymogi normy DIN EN 14891.

Właściwości

- ❖ wysoka elastyczność
- ❖ mostkuje rysy
- ❖ odporność na dodatkowe oddziaływanie chemiczne zgodnie z PG-AIV-B (BK C)
- ❖ wysoka odporność na chemikalia
- ❖ na mechanicznie obciążone powierzchnie
- ❖ na podłoża metalowe

Obszar zastosowania

Izolacja na

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ jastrych cementowy
- ❖ tynki grupy CS II, CS III i CS IV według Normy PN EN 998 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP Płyta Budowlana
- ❖ płyty włóknowo - cementowe

Przed zastosowaniem BOTAMENT® RA 170 jastrychu asfaltowym należy skonsultować to z działem technicznym..

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mlecza cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ wyrównane (bez wystających elementów)

Pozostałe wskazówki:

- ❖ rysy w podłożu należy zamknąć z wykorzystaniem żywicy BOTAMENT® R 70
- ❖ wyrównać nierówne podłoża
- ❖ na porowatych podłożach wykonać szpachlowanie drapane z BOTAMENT® E 120 z domieszką piasku kwarcowego (0,1-0,3 mm) w proporcjach 1 do 1
- ❖ mineralne podłoża zagruntować z BOTAMENT® E 120
- ❖ podłoża stalowe mechanicznie wyczyścić (zapewnić ochronę przed korozją)

W przypadku braku możliwości pokrycia BOTAMENT® E 120 w ciągu 24 godzin przez BOTAMENT® RA 170 należy ją w stanie świeżym posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1- 0,3 mm.

Dane techniczne

Baza materiałowa	2K- system na bazie żywicy poliuretanowej
Kolor	szary
Opakowanie	9 kg- jednostka 6 kg Baza (A) 3 kg Utwardzacz (B)
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu min. 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
Gęstość	1,1 kg/dm ³
Wartość S _d	~ 54 m/ mm przy suchej warstwie
Lepkość	~ 3500 mPa·s
Proporcje mieszania	2 (A): 1 (B)
Czas obróbki	~ 20 Minut
Zużycie	
jako izolacja do wykonania wymaganej min. grubości 1,0 mm*	~ 1,1 kg/ m ² / mm
jako powłoka ochronna	~ 0,6- 1,2 kg/ m ² (w zależności od podłoża)
Czas nakładania między warstwami	≥ 12 godzin
Czas nakładania między ostatnią warstwą a układaniem okładziny ceramicznej	≥ 12 godzin
Wchodzenie	po ~ 12 godzinach
Pełne obciążenie	po ~ 7 dniach
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 10° C do + 30° C
Środki do czyszczenia	Rozpuszczalnik

*Należy przestrzegać grubości warstw zawartych w normie DIN 18534-3 oraz DIN 18531-5.

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza skracają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza wydłużają czas przeznaczony na obróbkę.

BOTAMENT® RA 170

dwuskładnikowa izolacja na bazie żywic reaktywnych 2K

Obróbka

- ❖ Komponent B przelać do komponentu A – oba składniki mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez min. 3 minuty
- ❖ Aby uniknąć nierównomiernego wymieszania BOTAMENT® RA 170 należy przelać do czystego pojemnika (opakowanie gruntownie oczyścić) i jeszcze raz krótko zamieszać

Należy przestrzegać podanych proporcji mieszania.

Izolacja BOTAMENT® RA 170:

- ❖ Pierwszą warstwę wylewa się na podłoże i rozprowadza za pomocą pacy stalowej lub gumowej. W celu uniknięcia tworzenia się pęcherzy w powłoce BOTAMENT® RA 170 należy świeżo wykonaną warstwę odpowietrzyć przy pomocy walca z kolcami.
- ❖ Drugą warstwę izolacyjną nakłada się przy pomocy wałka lub pacy stalowej.

BOTAMENT® RA 170 nanosi się na podłoże minimum w 2 przejściach roboczych. Pierwsza nałożona warstwa powinna mieć grubość min. 1 mm (w stanie mokrym odpowiada to 1,1mm). W celu przygotowania podłoża do późniejszego klejenia okładziny ceramicznej należy drugą, świeżą warstwę w pełni zasypać piaskiem suszonym ogniowo i kalibrowanym (ziarno 0,5-1,2 mm). Do klejenia płytek zalecamy zaprawy klejowe BOTAMENT® EKF 500 MULTISTONE® lub BOTAMENT® TK 150.

Przy narożnikach wewnętrznych, dylatacjach, przejściach instalacyjnych należy zastosować systemową taśmę uszczelniającą BOTAMENT® SB 78, którą wtapia się w pierwszą warstwę izolacji, a następnie szpachluje się drugą warstwą.

W przypadku użycia produktu na spadkach i ścianie należy do BOTAMENT® RA 170 dodać około 3-5% Stellmittel TX 19.

Powłoka ochrona BOTAMENT® RA 170:

- ❖ pierwszą warstwę wylewa się na podłoże i rozprowadza za pomocą pacy stalowej lub gumowej. W celu uniknięcia tworzenia się pęcherzy w powłoce BOTAMENT® RA 170 należy świeżo wykonaną warstwę odpowietrzyć przy pomocy walca z kolcami.
- ❖ drugą warstwę powłoki ochronnej nakłada się przy pomocy wałka z owczej wełny

Powłokę ochronną z BOTAMENT® RA 170 należy wykonać w 2 warstwach. W celu uzyskania powierzchni antypoślizgowej należy dodać do warstwy ostatecznej 10-20 % masy z piasku suszonego ogniowo i kalibrowanego o frakcji 0,1 - 0,3 mm i go dobrze wymieszać aż do uzyskania jednolitej masy.

Istotne wskazówki

Wilgotność podłoża mineralnego powinna wynosić maksymalnie 4 %. Podłoża betonowe powinny mieć co najmniej 28 dni. Podłoża mineralne powinny mieć min. wytrzymałość na odrywanie (metoda Pull-off) 1,5 N/mm². BOTAMENT® RA 170 w trakcie wiązania trzeba chronić przed wilgocią. Należy mieszać całe opakowania.

BOTAMENT® RA 170 należy stosować wyłącznie z dodatkami wymienionymi w niniejszej karcie technicznej. Przy zastosowaniu BOTAMENT® RA 170 na zewnątrz przy mocnym nasłonecznieniu (promienie UV) może dojść do przebarwień materiału jednak nie ma to wpływu na jakość materiału. W rzadkich przypadkach może dojść do przebarwień na powierzchniach ochronnych spowodowane poprzez miękkie opony samochodowe.

Podczas obróbki materiałów na bazie żywic epoksydowych u osób wrażliwych mogą wystąpić podrażnienia alergiczne, dlatego zaleca się unikania bezpośredniego kontaktu świeżej zaprawy ze skórą oraz wietrzenie pomieszczeń. W czasie pracy należy nosić odzież ochronną. Należy przestrzegać wskázówek i wytycznych przepisów BHP.

BOTAMENT® RA 170 nie jest odporne na negatywne ciśnienie wody.

Każdorazowo przed zastosowaniem należy sprawdzić i porównać obciążenia mechaniczne, termiczne i chemiczne z informacjami technicznymi produktu BOTAMENT® RA 170.

BOTAMENT® RA 170 jest wyłącznie do zastosowania na obiektach przemysłowych.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-2109 Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyński 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com