

MULTIPROOF®

Hydroizolacja hybrydowa, jednoskładnikowa

MULTIPROOF® jest jednoskładnikową izolacją hybrydową do wykonywania izolacji podłogowych wewnątrz i na zewnątrz. MULTIPROOF® jest produktem 2w1, który może być stosowany w dwóch różnych grubościach w zależności od obciążenia wodą, jako hydroizolacja przeciwwilgociowa w łazienkach, sanitariatach lub jako hydroizolacja przeciw wodzie nie będącej pod ciśnieniem, na tarasach i balkonach. Najwyższe parametry szczelności potwierdzone zostały Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2022/2250 wydanie 1.

Właściwości

- ❖ gotowa do użycia
- ❖ wysokoelastyczna, zdolność do mostkowania pęknięć w niskiej temperaturze (- 20°C)
- ❖ wzmocniona włóknami
- ❖ niechłonne podłoża mineralne nie wymagają gruntowania
- ❖ łatwe użycie części produktu
- ❖ optyczna kontrola procesu schnięcia
- ❖ wysoka odporność na długotrwałe promieniowanie UV (potwierdzone badaniami), mróz oraz procesy starzenia
- ❖ zgodna z normą PN-EN 14891 oraz ITB-KOT
- ❖ nakładanie metodą szpachlowania, malowania lub natryskowo

Ze względu na dużą zawartość włókien, gotowa powierzchnia charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością, a tym samym zapewnia doskonałą powierzchnię do późniejszego nakładania zapraw klejowych.

Obszary zastosowania

Hydroizolacja na podłozach:

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ jastrych cementowy lub anhydrytowy
- ❖ tynki grup CS II, CS III i CS IV wg normy PN-EN 998 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$), tynki gipsowe wg normy PN-EN 13279 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 2 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ BOTAMENT® BP płyta budowlana
- ❖ płyty włóknowo - cementowe
- ❖ płyty gipsowe, bloczki gipsowe
- ❖ jastrychy z asfaltu lanego (IC 10)
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ podłoża stalowe i metale nieżelazne

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ nośne, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych i innych luźnych części

Pozostałe wskazówki:

- ❖ rysy w podłożu wypełnić żywicą do spajania rys BOTAMENT® R 70
- ❖ wyrównać podłoże
- ❖ na porowatych podłożach wykonać szpachlowanie drapane

- ❖ podłoża z gipsu lub jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując BOTAMENT D 1 Speed (2x1:1 rozcieńczony z wodą), BOTAMENT D 11 (2x nierozcieńczony) lub BOTAMENT G 140/BOTAMENT E 120 (na G 140/ E 120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- ❖ stare okładziny z płytek pokryć cienką warstwą kontaktową z MULTIPROOF®

Podłoża mineralne przed aplikacją pierwszej warstwy Multiproof muszą być matowo-wilgotne lub zostać zwilżone.

Dane techniczne

Baza materiałowa	Dyspersja polimerowa ze specjalnymi dodatkami oraz włóknami
Kolor	szary
Opakowanie	10 kg-wiadro 18 kg-wiadro
Paleta	33 x 10 kg 16 x 18 kg
Przechowywanie	w suchym i wolnym od przemarzania miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,1 kg/ dm ³
Zużycie	
Klejenie płytek ściana	
wykonanie minimalnej grubości suchej warstwy hydroizolacji d_{\min} (0,5 mm)	~ 0,80 kg/m ²
Klejenie płytek balkony i tarasy wykonanie minimalnej grubości suchej warstwy hydroizolacji d_{\min} (1,0mm)	~ 1,6 kg/m ²
Taras wentylowane minimalna grubość suchej warstwy hydroizolacji d_{\min} (2,0mm)	~ 2,9 kg/m ²
Współczynnik oporu dyfuzyjnego S_d Sucha warstwa 1,0 mm	~ 55 m
Czas obróbki	> 1,5 godziny
Odporność na deszcz	po ~ 6 godzinach
Odstęp pomiędzy nakładaniem warstw:	
$d_{\min} = 0,5 \text{ mm}$	~ 1,5-2 godzin
$d_{\min} = 1,0 \text{ mm}$	~ 4- 5 godzin
Obciążenie mechaniczne	po ~ 24 godzinach
Klejenie płytek	po całkowitym wyschnięciu drugiej warstwy
Obróbka	pacą, wałkiem, pędzlem, natryskowo
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 5° C do + 35° C
Środki do czyszczenia	
w stanie świeżym	woda
w stanie związanym	mechanicznie

MULTIPROOF®

Hydroizolacja hybrydowa, jednoskładnikowa

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza skracają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza wydłużają czas przeznaczony na obróbkę.

Obróbka

❖ MULTIPROOF® należy dokładnie przemieszać, nakładać wałkiem lub pacą przynajmniej w dwóch warstwach (przed nałożeniem kolejnej poprzednia warstwa MULTIPROOF® musi być wyschnięta)

Do obróbki wałkiem najlepiej nadają się wałki z krótkim włosie, które przy aplikacji powinny być dobrze nasyczone produktem.

Do przyklejenia płytek zalecamy zaprawy klejowe BOTAMENT® np. M 20, M 21, M 21 HP, M 29/M 29 HP, MULTILIGHT®, MULTISTONE® lub BOTAMENT® BTK 200.

Spoiny, narożniki wewnętrzne, zewnętrzne oraz przejścia instalacyjne należy uszczelnić stosując systemową taśmę uszczelniającą lub mankiety i narożniki uszczelniające BOTAMENT® SB 78. Należy je wkleić w pierwszą warstwę izolacji, a następnie przeszpachlować drugą warstwę.

Optyczna kontrola procesu schnięcia:

Proces schnięcia MULTIPROOF® można uznać za zakończony, gdy materiał z koloru jasnoszarego (w stanie świeżym) zmieni się w ciemnoszary.

Wskazówki

MULTIPROOF® produkt 2w1 spełnia wysokie wymagania PG AIV-F DIBt jako mostkujący rysy mineralny szlam uszczelniający, jak również jako dyspersja polimerowa. Spełnia wymogi normy PN-EN 14891 oraz ITB-KOT do stosowania na zewnątrz.

MULTIPROOF® w trakcie schnięcia chronić przed wilgocią, przeciągami, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz wysokimi wahaniami temperatury.

W trakcie schnięcia średnia wilgotność powietrza nie może przekraczać 80 %.

Specjalne właściwości MULTIPROOF® są potwierdzone dokumentami dopuszczającymi dla wszystkich obszarów zastosowania wymienionych w tej karcie technicznej.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Lista odporności chemicznej w oparciu według PN-EN 12808

Woda	+
Podchloryn sodu	+
Piwo	+
Kwas octowy 5%	+
Kwas tłuszczowy (oleina)	-
Sok pomarańczowy	+
Kwas mlekowy 2%	+
Soda kaustyczna 2%	+
Kwas azotowy 2%	+
Wino czerwone	+

+ odporny

(-) warunkowo odporny na okazjonalne obciążenia

- brak odporności

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2302. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com