

# BOTAMENT® M 29 HP Premium Flex

## elastyczna zaprawa klejowa do okładzin podłogowych C2 E S1



BOTAMENT® M 29 HP jest elastyczną zaprawą klejową o konsystencji rozplwnej do szybkiego układania większości ceramicznych okładzin podłogowych, zarówno wewnątrz, jak i zewnątrz budynków.

### Właściwości

- ❖ niezwykle wydajna
- ❖ wysoce elastyczna
- ❖ na ogrzewane powierzchnie podłogowe, balkony i tarasy
- ❖ niemal pełne podparcie płytki
- ❖ krystalizacja wody podczas wiązania
- ❖ kremowa konsystencja
- ❖ na wysokie obciążenia mechaniczne
- ❖ szczególnie do płytek wielkoformatowych

### Obszar zastosowania

#### Klejenie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych) oraz terakoty

Receptura BOTAMENT® M 29 HP została opracowana specjalnie z myślą o projektach budowlanych przewidujących znaczne obciążenia okładzin podłogowych.

### Podłoża

- ❖ beton
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ jastrych cementowy i anhydrytowy
- ❖ posypany piaskiem jastrych asfaltowy

Zastosowanie na starych okładzinach ceramicznych oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

### Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,7 kg/ dm <sup>3</sup>
Odporność na temperaturę	od -20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	~ 30%
Proporcja mieszaniny	~ 7,5 l/ 25 kg
Czas dojrzewania	5 minut
Czas otwarty	~ 30 minut
Czas obróbki (żywołność)	~ 1 h
Max. grubość warstwy	20 mm
Wchodzenie	po ok. 6 h
Spoinowanie	po ok. 6 h
Pełne obciążenie	po ok. 24 h
<b>Zużycie</b>	
Paca zębata 10 mm	~ 3,2 kg/m <sup>2</sup>
Paca zębata U	~ 4,8 kg/m <sup>2</sup>
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +5°C do +30°C
<b>Środek czyszczący</b>	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

# BOTAMENT® M 29 HP Premium Flex

## elastyczna zaprawa klejowa do okładzin podłogowych C2 E S1

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, młeczka cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

**Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:**

- ❖ nierówności podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100 lub BOTAMENT® M 80
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu mas samopoziomujących BOTAMENT® M 47 lub BOTAMENT® M 49
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 11 lub BOTAMENT® D 1 Speed
- ❖ jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując BOTAMENT® D 1 Speed (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D 11 (2x nierozcieńczony) lub BOTAMENT® E 120 (w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz niewygladzona
- ❖ skontrolować wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0- 2,5 %	2,0- 2,5 %
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%

- ❖ minimalny wiek podłoża betonowych: 3 miesiące
- ❖ maksymalna grubość warstwy BOTAMENT® M 29 HP na posypanych piaskiem jastrychach asfaltowych: 5 mm

Podłoża muszą być suche. W przypadku, gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować środkiem BOTAMENT® D 1 Speed lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane przy zastosowaniu BOTAMENT® M 29 HP.

### Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® M 29 HP przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ BOTAMENT® M 29 HP wylać z wiadra na podłoże
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 29 HP na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową (minimalny wymiar zęba: 10 mm)
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

### Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

W przypadku układania płytek na świeżym jastrychu prosimy o kontakt z działem techników zastosowań.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com)

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych należy przed zastosowaniem wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku podłoża gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

**Uwaga:** Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-2005. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

BOTAMENT® • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • [www.botament.com](http://www.botament.com)