

# BOTAMENT® M 21 HP Speed



## Szybkowiążąca, elastyczna zaprawa klejowa, cienko-, średniowarstwowa, rozplýwna C2 FTE S1

BOTAMENT® M 21 HP Speed jest wysokoelastyczną, wzmocnioną włóknami, lekką zaprawą klejową do klejenia większości okładzin ceramicznych ściennych i podłogowych oraz kamieni naturalnych niewrażliwych na przebarwienia. Nadaje się do wewnątrz i zewnątrz. Dzięki technologii Airflow zaprawa klejowa charakteryzuje się wysoką wydajnością, kremową konsystencją oraz lekką obróbką, w wersji cienko, średniowarstwowej oraz rozplýwnej.

### Właściwości

- ❖ bardzo wydajna
- ❖ wysokoelastyczna – przewyższa wymagania klasyfikacji S1
- ❖ na ogrzewane powierzchnie, balkony, tarasy
- ❖ bardzo stabilna zgodnie z normą EN 12004
- ❖ grubość warstwy do 10 mm w jednym cyklu roboczym
- ❖ lekka obróbka dzięki kremowej konsystencji
- ❖ długi czas obróbki
- ❖ krystalizacja wody podczas wiązania
- ❖ sprawdzona w systemie z matą hydroizolacyjną 2w1 BOTAMENT® AE

Po przyklejeniu maty hydroizolacyjnej 2w1 BOTAMENT® AE przy użyciu zaprawy klejowej BOTAMENT® M 21 HP Speed do klejenia płytek ceramicznych można przystąpić po ok. 90 minutach.

### Obszar zastosowania

#### Klejenie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ ceramiki
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych)
- ❖ płytek formowanych ręcznie
- ❖ małej i średniej mozaiki
- ❖ niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych
- ❖ materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych

Szczególnie gładkie płyty (np. płyty z twardej pianki) należy wcześniej uszorstnić.

#### Podłoża

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 (wytrzymałość na ściskanie  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$ ) oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$ )
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ płyty budowlane BOTAMENT® BP
- ❖ płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókninowe
- ❖ jastrych cementowy i anhydrytowy
- ❖ posypyany piaskiem jastrych asfaltowy

Zastosowanie na betonie komórkowym oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

### Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi lekkimi materiałami wypełniającymi i dodatkami
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość (zaprawa cienkowarstwowa)	~ 1,5 kg/ dm <sup>3</sup>
Odporność na temperaturę	- 20 °C do + 80 °C
Optymalna ilość wody	~ 28 % zaprawa cienkowarstwowa ~ 25 % zaprawa średniowarstwowa ~ 32 % zaprawa rozplýwna
Proporcja mieszanki	
cienkowarstwowa	~ 7,00 l wody/ 25 kg
średniowarstwowa	~ 6,25 l wody/ 25 kg
rozplýwna	~ 8,00 l wody/ 25 kg
Czas dojrzewania	2 minuty
Czas otwarty	~ 30 minut
Czas obróbki	~ 45 minut
max. grubość warstwy	10 mm
Wchodzenie	po ~ 2 godz.
Spoinowanie	po ~ 2 godz.
Pełne obciążenie	po ~ 24 godz.
<b>Zużycie</b>	
<b>cienkowarstwowe</b>	
6 mm- paca zębata	~ 2,00 kg/m <sup>2</sup>
8 mm- paca zębata	~ 2,55 kg/m <sup>2</sup>
10 mm- paca zębata	~ 2,95 kg/m <sup>2</sup>
<b>Zużycie</b>	~ 4,20 kg/m <sup>2</sup>
<b>średniowarstwowe</b>	
Temperatura obróbki oraz podłoża	+ 5 °C do + 30 °C
<b>Środek czyszczący</b>	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

# BOTAMENT® M 21 HP Speed

**Szybkowiążąca, elastyczna zaprawa klejowa,  
cienko-, średniowarstwowa, rozplýwna C2 FTE S1**

## Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych oraz innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

**Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:**

- ❖ nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100 lub BOTAMENT® M 80
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu mas samopoziomujących BOTAMENT® M 47 lub BOTAMENT® M 49
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 1 Speed lub BOTAMENT® D 11
- ❖ jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując płytki ≤ 0,16 m<sup>2</sup>: BOTAMENT® D 1 Speed (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D 11 (2x nierozcieńczony) płytki > 0,16 m<sup>2</sup>: BOTAMENT® G 140 lub BOTAMENT® E 120 (G 140/E 120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- ❖ wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0-2,5 %	2,0-2,5 %
Jastrych anhydrytowy	0,5 %	0,3%

- ❖ minimalny wiek podłożu betonowych: 3 miesiące
- ❖ maksymalna grubość warstwy BOTAMENT M 21 HP Speed na posypanych piaskiem jastrychach asfaltowych: 5 mm

Podłoża muszą być suche. W przypadku, gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować środkiem BOTAMENT® D 1 Speed lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane przy zastosowaniu BOTAMENT® M 21 HP Speed.

## Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże ciekłą warstwę kontaktową BOTAMENT® M 21 HP Speed przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 21 HP Speed na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

## Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych oraz kamieni naturalnych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta bezpieczeństwa produktu dostępna jest na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku układania płytek wielkoformatowych (szczególnie w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym), jak również przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz budynku zalecamy (w celu uzyskania tzw. pełnego podparcia) nanoszenie zaprawy BOTAMENT® M 21 HP zarówno na podłoże, jak i spodnią stronę płytki (metoda kombinowana), lub zastosowanie zaprawy o konsystencji rozplýwnej z naszego asortymentu.

W przypadku klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

W przypadku podłożu gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

**Uwaga:** Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2004. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej [www.botament.com](http://www.botament.com).

BOTAMENT® • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • [www.botament.com](http://www.botament.com)