Botament
BUDUJEMY ZAUFANIE

# BOTAMENT® M 21 HP

## wysokoelastyczna zaprawa klejowa

BOTAMENT® M 21 HP jest lekką zaprawą klejową o wysokiej elastyczności do klejenia większości okładzin ceramicznych, ściennych i podłogowych, wewnątrz, również na ogrzewanych powierzchniach, jak i na zewnątrz budynków. Dzięki technologii Airflow Control zaprawa klejowa charakteryzuje się wysoką wydajnością, kremową konsystencją oraz lekką obróbką, zarówno w wersji cienko, jak i średniowarstwowej.

### Właściwości

- do 25% większa wydajność
- brak spływu – kontrola nad płytką
- dwufunkcyjna: cienko i średniowarstwowa
- krystalizacja wody podczas wiązania
- wzmocniona mikrowłóknami
- do wszystkich formatów płytek, w tym płyt wielkoformatowych
- zredukowane zjawisko pylenia
- do 10 mm

### Obszary zastosowania

Klejenie
- kamionki i gresu
- płytek ciągnionych
- płytek klinkierowych (również podłogowych) oraz terakoty
- płytek formowanych ręcznie
- małej i średniej mozaiki oraz mozaiki szklanej
- niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych
- materiałów termoizolacyjnych i płyt budowlanych
- płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókninowe

Szczególnie gładkie płyty (np. płyty z twardej pianki XPS) należy wcześniej uszorstnić.

### Podłoża

- Beton, beton lekki i beton komórkowy
- Mur pełnospoinowy
- Tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie ≥ 2,5 N/mm²)
- Płyty budowlane BOTAMENT® BP
- Stare okładziny ceramiczne
- Płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włóknowe
- Jastrych cementowy i anhydrytowy

Zastosowanie na betonie komórkowym oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

### Dane techniczne

| | |
|---|---|
| Baza materiałowa | Kombinacja cementu z mineralnymi lekkimi wypełniaczami oraz dodatkami |
| | |
| Opakowanie | 20 kg- worek |
| Przechowywanie | w chłodnym i suchym miejscu 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Do 6 miesięcy w przypadku przechowywania na zewnątrz |
| Odporność na temperaturę | - 20 °C do + 80 °C |
| Optymala ilość wody | ~ 26-27 % jako cienkonarstwowa<br>~ 25 % jako średniowarstwowa |
| | |
| Proporcja mieszaniny<br>cienkowarstwowa<br>średniowarstwowa | <br>~ 5,2-5,4 l wody/ 20 kg<br>~ 5,0 l wody/ 20 kg |
| Czas dojrzewania | 5 minut |
| Czas otwarty | ~ 30 minut |
| Czas obróbki | ~ 2- 3 godziny |
| max. grubość warstwy | 10 mm |
| Wchodzenie | po ~ 24 godzinach |
| Spoinowanie | po ~ 24 godzinach |
| Pełne obciążenie | po ~ 7 dniach |
| | |
| **Zużycie zaprawa cienkowarstwowa** | |
| 6 mm- paca zębata | ~ 2,3 kg/m² |
| 8 mm- paca zębata | ~ 2,8 kg/m² |
| 10 mm- paca zębata | ~ 3,2 kg/m² |
| | |
| **Zużycie zaprawa średniowarstwowa** | ~ 3,8 kg/m² |
| | |
| Temperatura obróbki oraz podłoża | + 5 °C do + 30 °C |
| | |
| **Środek czyszczący** | |
| materiał w stanie świeżym | woda |
| po związaniu | środek do usuwania nalotów cementowych |

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

# BOTAMENT® M 21 HP

## wysokoelastyczna zaprawa klejowa

### Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- suche, czyste i nieprzemarznięte
- nośne
- oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych i innych luźnych części
- równe (bez wystających elementów)

**Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:**

- nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 80
- większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu masy samopoziomującej BOTAMENT® M 49
- chłonne podłoża zagruntować środkiem gruntującym MultiPrimer lub BOTAMENT® D 11
- jastrychy anhydrytowe należy zagruntować stosując płytki ≤ 0,16 m²: MultiPrimer (2x1:1 rozcieńczony z wodą) lub BOTAMENT® D 11 (2x nierozcieńczony) płytki > 0,16 m²: BOTAMENT® E 120 (E 120 w stanie świeżym wykonać posypkę z piasku kwarcowego)
- podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

| **Maksymalna dopuszczalna wilgotność** | | |
|---|---|---|
| Podłoże | Nieogrzewane | Ogrzewane |
| Jastrych cementowy | 2,0- 2,5 % | 2,0- 2,5 % |
| Jastrych anhydrytowy | 0,5% | 0,3% |

- minimalny wiek podłoży betonowych: 3 miesiące
- maksymalna grubość warstwy BOTAMENT® M 21 HP na posypanych piaskiem jastrychach asfaltowych: 5 mm

W przypadku gdy podłoże stanowi materiał nienasiąkliwy, względnie stara okładzina ceramiczna, należy je zagruntować środkiem gruntującym Botagreen lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane przy zastosowaniu BOTAMENT® M 21 HP.

### Obróbka

- materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® M 21 HP przy użyciu gładkiej części pacy
- następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 21 HP na świeżo nałożoną powierzchnie kontaktową
- płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

### Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta charkterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej **www.botament.pl**

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku układania płytek wielkoformatowych (szczególnie w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym), jak również przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz budynku zalecamy (w celu uzyskania tzw. pełnego podparcia) nanoszenie zaprawy BOTAMENT® M 21 HP zarówno na podłoże, jak i spodnią stronę płytki (metoda kombinowana), lub zastosowanie zaprawy o konsystencji rozpływnej z naszego asortymentu.

W przypadku klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

W przypadku podłoży gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

W przypadku BOTAMENT® M 21 HP nie należy stosować żadnych dodatków.

**Uwaga:** Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane 2611 techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com