

MULTIFUGE® Base wielofunkcyjna zaprawa do spoinowania CG 2 WA

Polecana do gresu, kamionki i kamieni naturalnych



MULTIFUGE® Base jest szybkowiązącą zaprawą do spoinowania, również metodą szlamową, o szerokim spektrum zastosowania wewnątrz i na zewnątrz. Doskonałe właściwości obróbki oraz łatwość zmywania umożliwiają w krótkim czasie spoinowanie dużych powierzchni okładzin podłogowych i ściennych.

Właściwości

- ❖ elastyczna – na ogrzewane powierzchnie
- ❖ możliwość spoinowania metodą szlamową bez efektu „spalenia”
- ❖ na balkony i tarasy
- ❖ odporna na ścieranie i czyszczenie strumieniem pary wodnej
- ❖ doskonałe właściwości zmywania
- ❖ odporna na zabrudzenia oraz na działanie wody
- ❖ podwyższona odporność na domowe środki czyszczące
- ❖ wysoka ochrona przed rozwojem pleśni
- ❖ do wewnątrz i na zewnątrz

Obszar zastosowania

Spoinowanie:

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ glazurowanych elementów dekoracyjnych
- ❖ płyt betonowych
- ❖ podłogowych płytek klinkierowych oraz cotto
- ❖ ceramiki budowlanej
- ❖ mozaiki ceramicznej
- ❖ pustaków szklanych
- ❖ wielu kamieni naturalnych (z wyjątkiem marmuru)

Do spoinowania marmuru polecamy produkt MULTIFUGE® Fine Speed.

Przygotowanie podłoża

Aby uniknąć występowania przebarwień, przed przystąpieniem do spoinowania należy odczekać aż zaprawa klejowa zwiąże oraz wyschnie.

Spoinę należy oczyścić z resztek zaprawy klejowej, środków antyadhezyjnych i innych zabrudzeń. Chłonne okładziny należy lekko zwilżyć. Silnie chłonne okładziny w razie potrzeby można zwilżyć kilkukrotnie (należy unikać powstawania zastoin wody).

Spoiny przewidziane jako trwale elastyczne należy wypełnić silikonem naturalnym BOTAMENT® S 5 SUPAX, względnie silikonem do kamienia naturalnego BOTAMENT® S 3 SUPAX.

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina szybkowiążącego cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi, pigmentami cementowymi oraz dodatkami
Kolory	piaskowoszary (nr 15) betonowoszary (nr 20) szary (nr 24) tytanowoszary (nr 25) antracyt (nr 26)
Szerokość spoiny	szary (nr 24) tytanowoszary (nr 25) piaskowoszary (nr 15) betonowoszary (nr 20) antracyt (nr 26)
3-30 mm	
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,6 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	od - 20°C do +80°C
Optymalna ilość wody / proporcja mieszanki	<i>piaskowoszary, srebrnoszary, betonowoszary, szary, tytanowoszary:</i> ~ 17% (4,25 l / 25 kg) <i>antracyt</i> ~ 18% (4,5 l / 25 kg)
Czas dojrzewania	~ 3 minuty
Czas obróbki (żywność)	~ 30 minut
Wchodzenie	po ok. 2 h
Pełne obciążenie	po ok. 7 dniach
Temperatura obróbki	od +5°C do +25°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych (w przypadku kamienia naturalnego należy wykonać próbne czyszczenie)

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

MULTIFUGE® Base

wielofunkcyjna zaprawa do spoinowania CG 2 WA

Polecana do kamionki, gresu i kamieni naturalnych

Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy oraz jednolitej barwy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ wypełnić spoiny przy użyciu specjalnej pacy
- ❖ nadmiar materiału usuwać po przekątnej płytek
- ❖ przed przystąpieniem do formowania skontrolować twardość spoiny (np. poprzez naciśnięcie palcem)
- ❖ powierzchnię zmywać gąbką (wodę do zmywania należy regularnie zmieniać)
- ❖ pozostałości zaprawy (naloży cementowe) można (po związaniu zaprawy) usuwać wilgotną gąbką
- ❖ aby uniknąć powstawania różnic w barwie należy zaprawę MULTIFUGE® obrabiać zawsze w tej samej konsystencji

W przypadku płytek nieglazuruowanych ewentualne pozostałości zaprawy można usuwać środkiem do usuwania nalożów cementowych. W takim wypadku spoinę należy dokładnie zwilżyć wodą.

W przypadku występowania wysokiej temperatury (szczególnie przy bezpośrednim nasłonecznieniu) jak również przy występowaniu silnego wiatru lub przeciągów materiał w stanie świeżym należy w odpowiedni sposób chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. Również w trakcie wiązania i twardnienia zaprawy należy ją pielęgnować poprzez regularne zwilżanie wodą.

Zużycie

Format płytki (cm)	20 x 20
Szerokość spoiny (mm)	5
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,75 kg/m²
Format płytki (cm)	30 x 60
Szerokość spoiny (mm)	4
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,36 kg/m²
Format płytki (cm)	60 x 60
Szerokość spoiny (mm)	4
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,20 kg/m²
Format płytki (cm)	24 x 11,5 (płytką ciągnioną)
Szerokość spoiny (mm)	8
Głębokość spoiny (mm)	10
	1,75 kg/m²

W celu ustalenia zużycia dla innego formatu płytki, szerokości i/lub głębokości spoiny prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Istotne wskazówki

Następujące czynniki mogą powodować występowanie różnic w kolorystyce spoiny względnie prowadzić do powstawania przebarwień:

- ❖ podwyższone zwilgocenie podłoża
- ❖ znaczne różnice w chłonności podłoża oraz spodniej powierzchni płytki
- ❖ nierozpuszczone dodatki stosowane w zaprawie klejowej
- ❖ zabrudzenia wody zarobowej oraz wody stosowanej do formowania/zmywania spoiny
- ❖ zastosowanie nieprawidłowej ilości wody zarobowej

Z uwagi na niewielkie różnice w odcieniu, na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

Świeżo zaspoinowanej powierzchni nie należy pudrować ani zakrywać.

W okładzinie o znacznej porowatości i/lub chropowatości może, szczególnie w przypadku zastosowania zaprawy w ciemnym kolorze, dochodzić do osadzania się resztek materiału.

Ponadto, w przypadku spoinowania okładzin z kamienia naturalnego, polerowanego gresu, polerowanych płytek żywicznych oraz impregnowanej terakoty istnieje ryzyko powstawania plam pigmentu.

Dlatego też każdorazowo zalecamy wykonanie próbnego spoinowania w specyficznych warunkach budowy.

Środki czyszczące o odczynie kwaśnym mogą prowadzić do uszkodzenia spoiny. W przypadku zapytań dotyczących czyszczenia oraz w przypadku gdy zaprawa może mieć kontakt z wodą agresywną dla wyrobów cementowych, prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-2205. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w karcie technicznej dostępnej na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com