



BOTAMENT® K 572

Klej do okładzin PVC/LVT

BOTAMENT K 572 jest klejem dyspersyjnym do przyklejenia stabilnych wymiarowo okładzin podłogowych z PVC/LVT np. imitacji płytek, desek itp. na chłonnych lub wyszpachlowanych podłożach w pomieszczeniach mieszkalnych i użytkowych, narażonych na normalne obciążenia.

Okładziny podłogowe klejone przy użyciu BOTAMENT K 572 można obciążać bezpośrednio po ułożeniu. Ponadto BOTAMENT K 572 może być stosowany do klejenia wykładzin PVC/LVT na ścianach (warunek: równe podłoże/klasa jakości co najmniej Q3).

Właściwości

- ❖ Łatwa aplikacja wałkiem w pozycji stojącej
- ❖ Nie wymaga gruntowania
- ❖ Szybki postęp prac
- ❖ Czas układania/otwarty do 24 godzin
- ❖ Natychmiastowa obciążalność
- ❖ Optyczna kontrola odpowietrzenia
- ❖ Bezrozpuszczalnikowy wg TRGS 610
- ❖ Nadaje się pod obciążenia krzesel na kółkach

Obszary zastosowania

- ❖ Klejenie stabilnych wymiarowo wykładzina PVC (skurcz < 0,2 %) w formacie desek i płytek o długości do 1.200 mm.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być w następującym stanie:

- ❖ czyste, suche, bez rys, nośne
- ❖ odtłuszczone, bez powłok malarskich oraz innych luźnych części

Kruche, miękkie lub słabo przylegające elementy podłoża należy usunąć.

Dodatkowo:

- ❖ Podłoże wyrównać odpowiednią masą BOTAMENT®

Dane techniczne

Baza materiałowa	Dyspersja tworzyw sztucznych
Kolor	turkusowy
Opakowanie	14 kg 6 kg
Przechowywanie	w chłodnym w temp. >0°C 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach,
Gęstość	~ 1,15 kg/ dm ³
Zużycie (wałek nylonowy)	~ 200 g/ m ²
Czas odpowietrzenia	~ 30 minut
Czas układania	≤ 24 godziny
Wchodzenie	bezpośrednio po przyklejeniu okładziny
Obciążenie	bezpośrednio po przyklejeniu okładzin
Ogrzewane powierzchnie	do 28 °C
Nadaje się do okładzin podłogowych o klasach obciążenia zgodnie z EN 685	23, 32, 41
Giscode	D 1
Temperatura obróbki oraz podłoża	≥ + 15 °C (wilgotność względna ≤ 75 %)
Środek do czyszczenia	woda

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg schnięcia.

BOTAMENT® K 572

Klej do okładzin PVC/LVT

Obróbka

- ❖ klej nakładać wałkiem nylonowym (można w pozycji stojącej)
- ❖ po odpowietrzeniu (film staje się transparentny) przykleić płytki unikając pustek powietrznych
- ❖ gotową powierzchnię przewalcować krzyżowo
- ❖ świeże resztki kleju usunąć ciepłą wodą

Należy unikać ściskania spoin pomiędzy płytkami..

Ważne wskazówki

Opakowania muszą być chronione przed temperaturami > 40 °C i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Otwarte pojemniki należy ponownie szczelnie zamknąć ale niezwłocznie wykorzystane. Jeśli na skutek wielokrotnego otwierania na powierzchni utworzy się skórka, należy ją usunąć (nie mieszać).

Podłoże z nałożonym klejem BOTAMENT K 572, do czasu ułożenia okładziny, należy chronić przed zabrudzeniem (zakurzeniem).

BOTAMENT K 572 nie nadaje się do stosowania w pomieszczeniach narażonych na częste i intensywne mycie na mokro oraz silne nasłonecznienie, a także pod wykładziny typu click lub luźno układane.

Przy układaniu okładzin PVC/LVT na ogrzewanych podłogach może wystąpić proces starzenia (kurczenie się) okładziny pod wpływem ciepła.

Należy przestrzegać instrukcji producenta okładzin dot. ich układania.

W celu osiągnięcia optymalnych efektów zalecamy wykonanie próby w warunkach budowy.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Podczas obróbki i schnięcia dbać o wystarczającą wentylację. Podczas obróbki wyrobu należy unikać jedzenia, picia i palenia tytoniu. W przypadku kontaktu z okiem lub skórą natychmiast dokładnie spłukać wodą.

Nie dopuszczać do przedostania się produktu do kanalizacji, wód gruntowych ani gleby.

Narzędzia czyścić wodą i mydłem natychmiast po użyciu. Do recyklingu oddawać tylko opakowania całkowicie opróżnione. Wysuszone resztki materiału można utylizować jako odpadki domowe.

Wyrób zawiera: dyspersję poliakrylatu, środek zwilżający, środek przeciwpieniący, pigment, zagęszczacz, wodę, substancję czynną środka konserwującego: Methylisothiazolinon, Benzisothiazolinon, Chlormethylisothiazolinon

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-2110. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® ul. Prądyński 20, 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com