

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP

2-komponentowa zaprawa klejowa na balkony i tarasy R2

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP jest zaprawą klejową na bazie żywic reaktywnych do wykonywania okładzin ceramicznych na balkonach i tarasach. Do spoinowania należy zastosować zaprawę MULTIFUGE® Diamond MAX. BOTAMENT BTK 200 TERRACHAMP nadaje się szczególnie do układania wielkoformatowych płytek o długości krawędzi do 100 cm.

Właściwości

- ❖ wysoka elastyczność – przewyższa wymagania normy PN-EN 12002
- ❖ wysoka odporność na proces zamarzania i rozmrażania
- ❖ doskonałe właściwości obróbki
- ❖ układanie bez tzw. metody kombinowanej
- ❖ do większości okładzin ceramicznych i niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych
- ❖ wysoka przyczepność oraz wytrzymałość na zginanie
- ❖ technologia HYDRO O2 Flex, zapobiega powstawaniu wykwitów.

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP nadaje się również do przyklejania płytek na elewacjach, pod warunkiem, że podłoże stanowi nośny, stabilny materiał mineralny. W zależności od konstrukcji ściany i rozmiaru płytek wskazane jest wcześniejsze wykonanie obliczeń wytrzymałościowych ze względu na fizykę budowlą.

Obszar zastosowania

Do wykonywania okładzin z:

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych
- ❖ płytek formowanych ręcznie
- ❖ wielu kamieni naturalnych

Podłoża

- ❖ podłoża mineralne
- ❖ maty drenażowe do płytek ceramicznych
- ❖ zaprawy drenażowe wykonane z BOTAMENT® E 120 z dodatkiem piasku kwarcowego)
- ❖ izolacje podpłytkowe
- ❖ stal
- ❖ drewno, materiały drewnopochodne

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ czyste, suche lub matowo-wilgotne
- ❖ nośne
- ❖ wolne od środków antyadhezyjnych i luźnych części
- ❖ wyrównane, wykonane ze spadkiem min. 1,5%

Dane techniczne

Baza materiałowa	2-komponentowy system żywic reaktywnych
Kolor	szary
Opakowanie	Opakowanie 10 kg 8,8 kg: komponent A 1,2 kg: komponent B
Składowanie	w suchym i chłodnym miejscu, chronić przed mrozem 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,62 kg/dm³
Odporność na temperaturę	od -30°C do +70°C (suche powietrze)
Proporcje mieszania	7,3 (A) : 1 (B)
Czas otwarty	~ 15 minut
Czas obróbki (żywność)	~ 30 minut
Wchodzenie	po ok. 24 h
Obciążenie	po ok. 3 dniach
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +10°C do +30°C
Środki do czyszczenia	
materiał w stanie świeżym	specjalne chusteczki do czyszczenia
po związaniu	rozpuszczalnik

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają przebieg procesu twardnienia.

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP

2-komponentowa zaprawa klejowa na balkony i tarasy R2

Obróbka

- ❖ komponentem B należy wstrząsnąć, a następnie dodać do komponentu A i mieszać wolnoobrotowym mieszadłem przez min. 3 min.
- ❖ aby zapewnić równomierne rozłożenie składników BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP, materiał należy przelać do czystego pojemnika (pojemnik dokładnie opróżnić) i ponownie zamieszać
- ❖ BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP rozprowadza się pacą zębatą (należy przestrzegać czasu otwartego)
- ❖ płytki należy układać w łożu klejowym lekko dociskając a następnie wyrównać

Należy przestrzegać proporcji mieszania produktu.

Układanie płytek o grubości ≥ 20 mm jak i niekalibrowanego kamienia naturalnego

- ❖ gotową mieszankę BOTAMENT BTK 200 TERRACHAMP wymieszać z $\leq 40\%$ (dozowanie wagowe) piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo (uziarnienie 0,5 - 1,2 mm).

- ❖ podczas aplikacji zaprawy BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP należy unikać pełnego pokrycia płytki, wolne przestrzenie w łożu klejowym wspomagają odprowadzanie wody

- ❖ Płytki należy lekko docisnąć i skorygować

Do elastycznego wypełnienia spoin zalecamy silikon BOTAMENT® S 5 (szerokość fugi ≤ 5 mm).

Przy układaniu grubych płytek ceramicznych należy przestrzegać wytycznych producenta.

Zużycie

Paca zębata 8 mm	~ 4,5 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	~ 5,0 kg/m ²

Istotne wskazówki

Podczas wykonywania okładzin ceramicznych oraz okładzin z kamienia naturalnego należy przestrzegać stosownych norm oraz wytycznych.

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP w stanie niezwiązanym należy chronić przed deszczem.

Podczas obróbki temperatura powietrza oraz podłoża powinna wynosić co najmniej $+10^{\circ}\text{C}$. Występujące nocą tymczasowe różnice temperatury (powyżej temperatury zamarzania) nie stanowią zagrożenia. W przypadku gdy po zakończeniu obróbki temperatura na dłużej spadnie poniżej wartości minimalnej, okładzinę należy w odpowiedni sposób zabezpieczyć oraz ogrzewać.

W przeciwieństwie do tradycyjnych zapraw klejowych przy wykonywaniu okładzin zewnętrznych przy zastosowaniu BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP nie ma konieczności stosowania tzw. metody kombinowanej – zaprawę nakłada się wyłącznie na podłoże. Powstające w łożu klejowym wolne przestrzenie wspomagają optymalne (nieprzerwane) odprowadzanie wody.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

U osób wrażliwych mogą wystąpić podrażnienia alergiczne, dlatego zaleca się unikania bezpośredniego kontaktu świeżej zaprawy ze skórą. W czasie pracy należy nosić odzież ochronną oraz przestrzegać pozostałych przepisów BHP.

BOTAMENT® BTK 200 TERRACHAMP jest przeznaczony do profesjonalnego stosowania.

Kartę charakterystyki znajdą Państwo na stronie www.botament.pl

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej, Wydanie PL-2107. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com